

簡介與應用：

PG 300 系列多功能數位壓力表含有一個以不銹鋼(SUS304L/316L)材質經雷射焊接與量測媒體隔離的壓力感應器，可使用在與不銹鋼相容的流體壓力量測；壓力量測範圍 15~5,000psi；感應壓力信號經校正和溫度補償，準確度達 $\pm 0.25\%$ FS。

外部提供10-18V的電源，具多種功能：多壓力單位(psi, BAR, MPA)，高峰壓力記憶貯存，零點調整，4-20mA輸出和一個限制開關接點輸出，供遠端監測與控制。

好的精準度，壽命長，多功能，比較傳統機械式壓力表是使用壓力表的好選擇；可應用於一般的工業，如：控制，冷凍，壓縮機，幫浦，油壓，氣壓，廢水，噴灑，農業機械，氣體貯存...等。



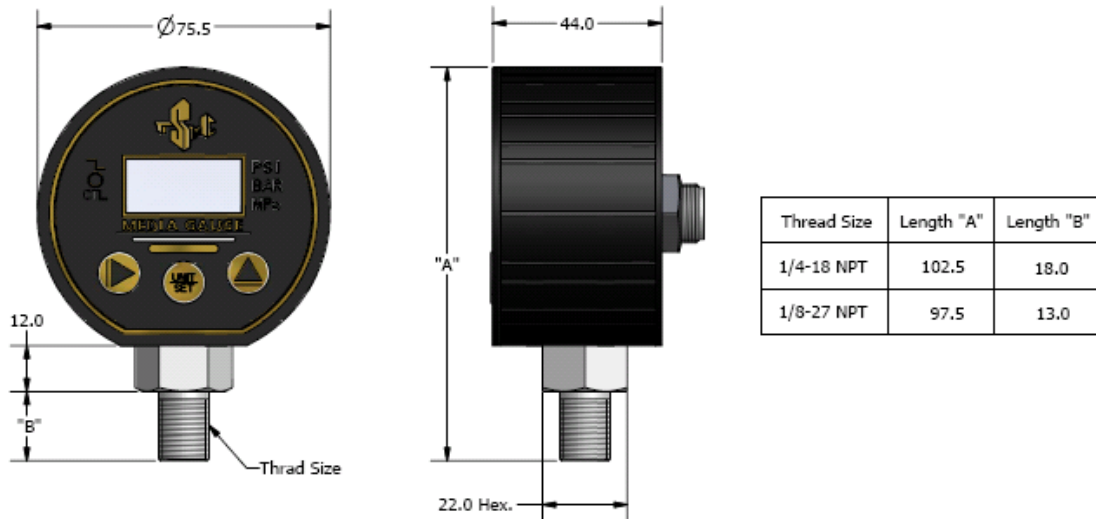
數位式壓力表—PG 300 系列

產品特點：

- 準確度： $\pm 0.25\%$ FS
- 壓力範圍：15, 50, 75, 100, 200, 300, 500, 750, 1000, 1500, 2000, 3000, 5000 psi
- 精緻封裝：內部構造以不銹鋼(304L/316L)材質設計，經雷射焊接的精緻封裝以達與量測媒體的隔離；3 英寸表徑，黑色 ABS 耐熱塑膠外殼。
- 多功能按鈕操作：重設歸零，高低壓點設定，峰值保持。
- 遠端監測和控制輸出：4-20mA 輸出，和一個可經按鈕設定高低壓點的限制開關接點。
- 操作溫度： $-10^{\circ}\text{C} \sim 60^{\circ}\text{C}$
- 貯存溫度： $-20^{\circ}\text{C} \sim 85^{\circ}\text{C}$
- 可量測的流體：任何對不銹鋼(SUS304L & 316L)沒侵蝕性的氣體或液體；如：機油，柴油，液壓油，殺車油，水，廢水，氫氣，氮氣，空氣等...
- 多種壓力單位顯示：psi, BAR, MPA(Kg/cm²)
- 最大的彈性使用：客戶的 ASIC 提供信號做校正和 $0-50^{\circ}\text{C}$ 溫度補償。

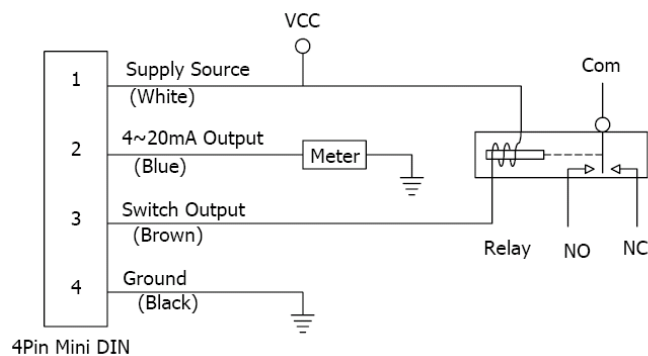


尺寸:



接線:

- 白色線 - 接+DC 電源(+10V ~ +26V)
- 黑色線 - 接-DC 電源 GND.
- 棕色線 - NPN 接點輸出(Max 120mA)
- 藍色線 - 4~20 mA 輸出(MD TYPE)
- **一定要和 GND(黑色線)形成迴路.



NPN Output Type



性能規格:

除特別說明外，所有值都是在溫度 22°C 的環境下。

供應電源		12 Vdc, (10~18Vdc)
反應時間		< 1 ms
準確度	15~50 psi	±0.5% FS
	75~3000psi	±0.25% FS
溫度誤差	15~50 psi	±0.5% FS
	75~3000 psi	±0.25% FS
總誤差	15~50 psi	±1.0% FS
	75~3000 psi	±0.5% FS
穩定性		<0.25% FS/Year
LCD 顯示精度	15~75 psi	xx.00
	100~750 psi	xxx.0
	1000~3000 psi	xxxx
零壓力對應輸出偏差		4 mA
全值輸出		20 mA
操作環境溫度範圍		-10°-60°C
貯存環境溫度範圍		-20°-85°C
安全壓力		3 x FS
爆炸壓力		5 x FS


可靠性:

項目	測試條件	結果
濕度	40°C and 90 to 95% R.H.	250 小時
壓力/溫度	0 - FS @ 8Hz, and -20 to 85°C	>1.8x10 ⁶ Cycle
熱衝擊	85°C 到 -20°C, 浸泡時間 0.5 小時, 轉換時間 2 秒內。	250 Cycle
振動	100~2000Hz, 20g 正弦波 3 軸方向	144 小時




操作說明：
















按鍵定義：

：設定值位移/顯示低壓設定值/顯示 Peak Hold

UNIT/SET：單位轉換/設定壓力

：改變設定值/顯示高壓設定值/清除 Peak Hold 值

操作說明：

1. 每按一下“UNIT/SET”鍵,自動切換單位;若按住“UNIT/SET”鍵3秒以上,則進入設定高低壓式模式。
2. 可按一下“”鍵看低壓設定值
3. 可按一下“”鍵看高壓設定值
4. 同時按住“”和“”3秒以上,LCD會顯示“8888”然後歸零,用來校正大氣壓力的誤差,以獲得更高的精確度,(歸零時,請在大氣壓力下歸零,若在密閉管路或管路中有壓力不要做此動作)
5. 如何改變設定值
 - a. 按住“UNIT/SET”鍵3秒以上,待LCD上的第一位數閃爍,放開按鍵。
 - b. 此時LCD上顯示的讀值就是高壓設定值。
 - c. 可由右邊按鍵“”來修改第一位數值(0~9)。
 - d. 按一下“”鍵,換LCD第二位閃爍,可由“”鍵來修改第二位數值(0~9)。
 - e. 按一下“”鍵,換LCD第三位閃爍,可由“”鍵來修改第三位數值(0~9)。
 - f. 按一下“”鍵,換LCD第四位閃爍,可由“”鍵來修改第四位數值(0~9)。
 - g. 再按一下“”鍵,此時LCD上顯示的讀值就是低壓設定值。
 - h. 低壓設定值設定方式同步驟C~F。
 - i. 低壓設定值設定完成後,再按一下左邊按鍵,LCD顯示“LoAd”,表示設定完成。
6. 如何顯示及清除 Peak Hold 值
 - a. 按住“”鍵3秒以上,待LCD上的讀值閃爍,放開按鍵。
 - b. 此時LCD上閃爍的讀值就是 Peak Hold 值。
 - c. 當LCD閃爍時,按住“”3秒以上,會清除 Peak Hold 值。
 - d. 若想回到正常狀態,可再按住“”鍵3秒以上,待LCD的讀值不再閃爍,放開按鍵。



訂購規格編碼：

例子 -----> PG300 - 500 - A - MD

產品形號

PG300

量測壓力範圍 (psi)

15	750
50	1000
75	1500
100	2000
200	3000
300	5000
500	

壓力接頭規格

	<u>六角寬度</u>	<u>牙規格</u>
A	22mm	1/4-18NPT
B	22mm	1/8-27NPT

電源/信號接頭

MD - 4 支腳 Mini DIN 接頭
4-20mA 壓力信號輸出及
高低壓設定接點

MDPR - 4 支腳 Mini DIN 接頭
高低壓設定接點

